Arab Republic of Egypt

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 3297 (2007) (Arabic): Inner tubes for bicycle tyres

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN
IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT
PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

م ق م : ٣٢٩٧/ ٢٠٠٧

الأنابيب الداخلية المستخدمة لإطارات الدراجات

جمهورية مصر العربية
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

www.pdftron.com PDFSecure Demo

تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٧/٤/٢

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٨٤٥٥٢٤ – ٢٨٤٥٥٢٢

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

م ق م ٣٢٩٧ / ٢٠٠٧

مقدمة :

المواصفة القياسية المصرية رقم ٣٢٩٧ / ٢٠٠٧ الخاصة بالأنابيب الداخلية المستخدمة لإطارات الدراجات متماثلة مع المواصفة القياسية اليابانية JIS K 6304 / 1994 .

وتلغى وتحل محل آخر إصدار لها عام ١٩٩٨ .

قام بإعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم (٦/٢) الخاصة بالمطاط .

www.pdftron.com PDFSecure Demo

الأنابيب الداخلية المستخدمة لإطارات الدراجات

١ - المجال

تختص هذه المواصفة بالمتطلبات الواجب توافرها للأنابيب الداخلية المستخدمة لإطارات الدراجات

٢ - المواصفات المكملة

JIS D 4207 Tyre valves for automobiles .

JIS D 9422 Tyre valves for bicycles .

JIS K 6251 Tensile testing methods for valcanized rubber .

JIS K 6302 Penumatic tyres for bicycles .

٣ - التصنيف

تصنف الأنابيب الداخلية طبقاً للجدول (١) :

الصنف A	مطاط بيونيك وما يكافئه
الصنف B	المطاط الطبيعي وما يكافئه

٤ - التسمية

يتم تسمية الأنابيب الداخلية طبقاً لتسمية الإطارات الخاصة بها .

٥ - المواد

تصنع الأنبوبة الداخلية من المطاط كمادة بحيث تكون مكوناته مطابقة لكل أغراض الاستخدام وتكون القولبة بالتسوية على شكل حلقي مجهز بصمام (بلف) مطابق للمواصفة القياسية اليابانية JIS D 9422 أو JIS D 4207 أو أي وسيلة مكافئة .

٦ - الجودة

١/٦ المظهر

يكون الشكل الظاهري للأنبوبة منتظم في كل من سمك الجدار والشكل وخالي من أي عيوب ضارة بالاستخدام مثل الثقوب والتشققات ولا تسرب الهواء .

٢/٦ الأداء

يكون أداء الأنبوبة الداخلية طبقاً لتسميتها أو تصنيفها بحيث يتطابق أداءها مع المتطلبات المحددة في الجدول (٢) عند اختبارها طبقاً للبند (٧) .

٧ - طريقة الاختبار

١/٧ اختبار قوة الشد عند اللحام

تستخدم قطعة اختبار على شكل دمبل رقم (٣) بالطريقة المحددة في المواصفة القياسية اليابانية JIS K 6251 ، و تؤخذ قطعة الاختبار من العينة كما هو موضح بالشكل (١) بحيث يكون اللحام في منتصف قطعة الاختبار ، تقاس قوة الشد ويعبر عنها كقوة الشد عند اللحام .

الجدول ٢ ـ الأداء للأنابيب الداخلية لإطارات الدراجات

الخاصية	الاختبار	الأداء			البند
قوة الشد عند اللحام	اختبار قوة الشد عند اللحام	الصنف A	٣ ميجا باسكال (٣٠ ث كجم / سم٢) أو أكثر		٧ / ١
		الصنف B	٦ ميجا باسكال (٦٠ ث كجم / سم٢) أو أكثر		
قوة الالتصاق* لقاعدة الصمام المطاطية	اختبار قوة الالتصاق لقاعدة الصمام المطاطية	٠,١٥كيلو نيوتن (١٥ ث كجم) أو أكثر			٧ / ٢
عدم تسرب الهواء من الأنبوبة	اختبار عدم تسرب الهواء من الأنبوبة	عدم حدوث أي تسرب للهواء			٧ / ٣
تحمل الدوران **		تسمية الأنبوبة الداخلية	ذات القطر الخارجي ١٨ أو أقل	٢٠٠٠ كم	٧ / ٤
			ذات القطر الخارجي ٢٠ حتى وشاملاً ٢٥	٣٠٠٠ كم	
			ذات القطر الخارجي ٢٦ أو أكبر وعرض أقل من واحد و ثلاثة أثمان أو (١,٣٧)		
			ذات القطر الخارجي ٢٦ أو أكبر وعرض واحد و ثلاثة أثمان (١,٣٧) أو أكبر	٥٠٠٠ كم	

* يجرى هذا الاختبار للأنابيب الداخلية ذات الصمام ذو القاعدة المعدنية طبقاً لما هو مذكور في المواصفة القياسية اليابانية JIS D 9422 .

** يجب أن تتحمل الأنبوبة الداخلية المختبرة الدوران حتى الوصول إلى المسافة المحددة ويجب أن تتطابق الأنبوبة بعد هذا الاختبار مع المتطلبات الخاصة بعدم تسرب الهواء عند اختبارها طبقاً للبند (٣/٧) لا يجرى هذا الاختبار للأنابيب الداخلية المستخدمة لإطارات عربات الكارو (التي يجرها حصان) .

٢/٧ اختبار قوة الالتصاق للصمام ذو القاعدة المطاطية

لإعداد قطعة الاختبار تشق قطعة الاختبار طولياً من أحد جوانب الانبوبة بحيث يكون الصمام على بعد ١ سم من حافة القاعدة المطاطية من جهة على بعد ١٠ سم من جسم الصمام من الجهة الاخرى .

يجرى اختبار الشد باستخدام ماكينة اختبار الشد المذكورة في البند (١/٧) بحيث تكون سرعة الماكينة (٥٠٠ ± ٢٥) مم / دقيقة ، يثبت جسم الصمام بأحد ماسكي الماكينة وتثبت النهاية الأخرى نقطة الاختبار بالماسك الآخر ، يقاس أقصى حمل عند انفصال جسم الصمام من القاعدة المطاطية ، وهذا الحمل يعبر عن قوة التصاق الصمام عند حدوث تحطم بين جسم الصمام والقاعدة المطاطية أو حدوث قطع لجسم الأنبوبة تعتبر قاعدة المطاط في هذه الحالة مقبولة . عند التصاق نسبة لا تقل عن ٥٠ ٪ من مساحة جسم الأنبوبة مع القاعدة المطاطية للصمام يعتبر جسم الأنبوبة قد قطع .

٣/٧ اختبار عدم تسرب الهواء بالنسبة للأنبوبة

تملأ الأنبوبة بالهواء حتى يصبح حجمها ١٢٠ ٪ (٢٠٪ زيادة فى حجمها الاصلى) من حجمها الأصلي وتترك في درجة حرارة الغرفة لمدة ٢٤ ساعة وتفحص من حيث حدوث تسريب للهواء ام لا ، وفي حالة حدوث تسرب للهواء تملأ الأنبوبة مرة أخرى بالهواء بنفس الطريقة السابقة وتغمر في الماء ويلاحظ وجود فقاعة هوائية أو أكثر من عدمه .

٤/٧ اختبار تحمل الدوران

توضع أنبوبة من الأنابيب المختبرة في إطار دراجة له نفس تسمية الأنبوبة ويتم وضعهما معاً على جنط مناسب ويجرى اختبار تحمل الدوران طبقاً للطريقة المحددة في البند (٨/٥) من المواصفة القياسية اليابانية JIS K 6302 حتى الوصول لمسافة الإدارة لسطح الطارة إلى المسافة المحددة في الجدول (١) بنفس المواصفة . أثناء الاختبار تفحص الأنبوبة من حيث تحملها الإدارة أم لا ، وبعد الاختبار يتم مراجعة متطلبات الأنبوبة من حيث مطابقتها لمتطلبات عدم تسرب الهواء عند اختبارها طبقاً للبند (٣/٧) .

تكون درجة حرارة معمل الاختبار (٢٥ ± ١٠)° س مقاسة في موضع لا يقل بعداً عن العينة بمسافة ١ م .

٨ - البيانات

١/٨ تكتب البيانات التالية على الأنبوبة بطريقة يصعب إزالتها .

١/١/٨ التسمية

٢/١/٨ اسم الصانع أو علامته التجارية

٣/١/٨ رقم الصنع أو الرمز الخاص بالصنع

٩ - المصطلحات

اختبار تحمل الدوران .... Running durability test

تسمية .... Designation

طارة الاختبار .... Drum

عدم تسرب الهواء .... Airtightness

عربة كارو (التي يجرها حصان) .... Cart

١٠ - .المراجع

JIS K 6304 / 1994

Inner tubes for bicycle tyres .

الجهات التى إشتركت فى وضع هذه المواصفات

قام بإعداد هذه المواصفات اللجنة القومية رقم (٢ /٦) والخاصة بالمطاط والتى يضم تشكيلها الجهات التالية :

- الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة
- كلية الهندسة جامعة عين شمس
- المركز القومي للبحوث
- مصلحة الكيمياء
- الهيئة العامة للرقابة على الصادرات والواردات
- شركة النصر لمنتجات الكاوتشوك
- شركة الإسكندرية للإطارات
- الادارة العامة للمرور
- هيئة النقل العام

﴿الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة﴾

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد لشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.

٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٢٠٠٥/٨٣ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى:

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة ومطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة والقياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضويته ممثلين عن مختلف الجهات المعنية بالمواصفات وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية وأجهزة المواصفات العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة للصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية للمستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيميائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكاوى عامة المستهلكين والعمل على حلها.

٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES: 3297 / 2007

INNER TUBES FOR BICYCLE TYRES

ICS :83.160.10

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality